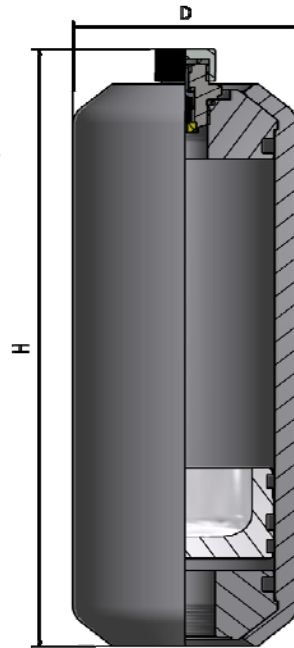


ESECUZIONE A PISTONE, NON RIPARABILE
ALTA PRESSIONE - 350-330 BAR

PISTON EXECUTION, NOT REPAIRABLE
HIGH PRESSURE - 350-330 BAR

Caratteristiche Tecniche:

- Pressione massima di lavoro (PS): 350-330 bar
- Pressione di prova (PT): PS x 1,43 / 1,3 / 1,5
- Metodologia costruttiva: corpo in acciaio al carbonio cianfrinato, senza saldature, non riparabile/non smontabile, pistone in alluminio
- Valvola azoto standard: 5/8" UNF
- Temperatura d'impiego (TS): -20°C ÷ +80°C
- Guarnizioni: esecuzione standard in NBR
- Installazione: in ogni posizione
- Rapporto di compressione: non necessita il rispetto di parametri definiti
- Parti di ricambio: vedi pagina dedicata
- Garanzia: vedi pagina dedicata
- Disponibile:
 - Corpo verniciato esternamente secondo procedura standard FOX o secondo specifica di progetto
 - Guarnizioni in Poliuretano, FPM, PTFE
 - Esecuzione con raschiaolio per fluidi abrasivi
 - Connessione con flangia SAE 3000 - SAE 6000, ANSI B16.5 o UNI/DIN
 - Connessione speciale a richiesta
 - Versione alta pressione
 - Volumi speciali a richiesta



Disegno / Drawing No 1

Technical Features:

- Maximum working pressure (PS): 350-330 bar
- Test pressure (PT): PS x 1,43 / 1,3 / 1,5
- Construction method: carbon steel body with caulking, without welds, not repairable/not disassemble; piston in aluminum
- Standard nitrogen valve : 5/8" UNF
- Working temperature (TS): -20°C ÷ +80°C
- Seals: standard execution in NBR
- Installation: in every position
- Compression Ratio: It does not require compliance with defined parameters
- Spare parts: see dedicated page
- Warranty: see dedicated page
- Available:
 - Outside epoxy painted as per standard FOX procedure or as project specification
 - Seal in Polyurethane, FPM, PTFE
 - Execution with scraper for abrasive fluids
 - Connection with flange SAE 3000 - SAE 6000, ANSI B16.5 or UNI/DIN
 - Special connection on request
 - High pressure version
 - Special volume on request

Su richiesta, conforme a:

- ❖ CE (2014/68/EU- PED)
- ❖ ATEX (2014/34/EU)
- ❖ ASME VIII Div.1 or Div.2 Latest Edition
- ❖ U-Stamp + NB
- ❖ EN 14359
- ❖ PD5500 (UK)
- ❖ EN 13445
- ❖ AS1210/4343 (Australia)
- ❖ ARH (Algeria)
- ❖ KOSHA (Korea)
- ❖ SELO (Cina)
- ❖ CU-TR 032/2013 (Russia)
- ❖ DOSH (Malaysia)
- ❖ NR-13 (Brasile)
- ❖ CRN (Canada)
- ❖ BV
- ❖ DNV / RINA
- ❖ Lloyd's / ABS

On request, according to:

- ❖ CE (2014/68/EU- PED)
- ❖ ATEX (2014/34/EU)
- ❖ ASME VIII Div.1 or Div.2 Latest Edition
- ❖ U-Stamp + NB
- ❖ EN 14359
- ❖ PD5500 (UK)
- ❖ EN 13445
- ❖ AS1210/4343 (Australia)
- ❖ ARH (Algeria)
- ❖ KOSHA (Korea)
- ❖ SELO (China)
- ❖ CU-TR 032/2013 (Russia)
- ❖ DOSH (Malaysia)
- ❖ NR-13 (Brasil)
- ❖ CRN (Canada)
- ❖ BV
- ❖ DNV / RINA
- ❖ Lloyd's / ABS

Modello	Volume Azoto	Pressione Max	Pre carica N2 max	Massima velocità	Diametro Pistone	H	D	Connessione	Portata Max	Peso	Disegno
Model	Nitrogen Volume	Max Pressure	Max N2 precharge	Max speed	Piston Diameter	H	D	Connection	Max Flow	Weight	Drawing
		bar	bar	m/s	Mm	mm	mm	F	Lt/min	Kg	N.
HPI60-0,3	0.3	350	175	0,4	60	210	75	1/2" BSP-F	80	4	1
HPI60-0,5	0.5	350	175	0,4	60	290	75	1/2" BSP-F	80	5	1
HPI60-0,7	0.7	350	175	0,4	60	370	75	1/2" BSP-F	80	5	1
HPI80-0,5	0.5	350	175	0,4	80	210	95	1/2" BSP-F	120	5,5	1
HPI80-0,7	0.7	350	175	0,4	80	250	95	1/2" BSP-F	120	7	1
HPI80-1	1	350	175	0,4	80	310	95	1/2" BSP-F	120	8,5	1
HPI80-1,5	1.5	350	175	0,4	80	420	95	1/2" BSP-F	120	10	1
HPI100-1	1	330	175	0,4	100	270	120	3/4" BSP-F	180	11	1
HPI100-2	2	330	175	0,4	100	400	120	3/4" BSP-F	180	14,5	1
HPI100-3	3	330	175	0,4	100	530	120	3/4" BSP-F	180	17,5	1
HPI100-4	4	330	175	0,4	100	660	120	3/4" BSP-F	180	25	1
HPI100-5	5	330	175	0,4	100	790	120	3/4" BSP-F	180	30	1
HPI100-6	6	330	175	0,4	100	920	120	3/4" BSP-F	180	35	1